

Unser Maschinenpark: 2017

Anzahl	Maschinenbezeichnung	Hersteller	
2	CNC-Graviermaschine	Fa. Lang	1x mit Rundachse (4. Achse)
3	Graviermaschine G1L	Fa. Deckel	
2	Fräsmaschine FP1 / FP3	Fa. Deckel	
1	CNC-Fräsmaschine Dialog 11	Fa. Deckel	
1	CNC-Fräsmaschine iQ300	Fa. Makino	3-achsig, Glanzfräsen
1	CNC-Fräsmaschine C500	Fa. Hermle	3-achsig, 9.000 U/min
1	HSC-Fräsmaschine C30	Fa. Hermle	5-achsig, 28.000 U/min
1	HSC-Fräsmaschine DMU 50 evolution	Fa. Deckel	5-achsig, 30.000 U/min
1	HSC-Fräsmaschine C600	Fa. Hermle	5-achsig, 40.000 U/min
1	HSC-Fräsmaschine RXP 600 DSH	Fa. Röders	5-achsig, 36.000 U/min
2	CNC-Senkerodiermaschine EDAF2 – Fine Hole	Fa. Makino	
2	CNC-Senkerodiermaschine EDAC1	Fa. Makino	Genauigkeit ±0,002 mm
1	Drahterodiermaschine W 32 FB	Fa. Makino	mit Drahtstärke bis 0,07 mm
1	Drahterodiermaschine U3	Fa. Makino	
1	Drahterodiermaschine CUT 1000 Oel Tech	Fa. Charmilles	mit Drahtstärke bis 0,02 mm
2	3D-Laserbearbeitungszentrum DML 40 SI	Fa. Lasertec	mit Rundachse (4. Achse)
1	Ultrasonic-Bearbeitungszentrum 20 linear	Fa. Sauer	5-achsig, 40.000 U/min
1	Multisensor-Messgerät O-Inspect 322	Fa. Zeiss	
1	CNC-Koordinaten-Messmaschine Contura GZ	Fa. Zeiss	X700 x Y1000 x Z600
1	HSC-Fräsmaschine mit Digitalisierungssystem	Fa. Isel	3-achsig, 30.000 U/min
1	Startlochbohrmaschine	Fa. Bes	
5	Schleifmaschine	Fa. Jung / ABA	
1	Laserschweißgerät LRS 120 mit 2 z-Achsen		